

OXOPOR

Élément filtrant en Bronze fritté

Les éléments en bronze fritté ont été spécialement étudiés pour être utilisés sur de la filtration d'oxygène gazeux. La nature hautement oxydante de l'oxygène gazeux demande une attention et un respect stricte des règles de sécurité.

L'élément filtrant OXOPOR est réalisé à partir de matériaux anti-étincelle. L'élément filtrant OXOPOR est construit à partir d'un média de bronze fritté poreux, qui est soutenu par un support central en profilé triangulaire 316L. L'élément OXOPOR atteint une pression différentielle maximum de 47 bar (avec une résistance à l'écrasement supérieure à 100 bar). Les embouts sont usinés à partir d'un tube plein en bronze.

Tous les raccords sont réalisés avec des soudures TIG. Après l'assemblage, les éléments filtrants OXOPOR sont soigneusement nettoyés pour retirer complètement toutes les substances inflammables.

Afin de satisfaire les exigences de contrôle les plus strictes, un test d'intégrité est fait sur chaque élément OXOPOR.



SEUIL DE FILTRATION

L'élément filtrant standard OXOPOR a une filtration absolue de 20 micron, correspondant à du 5 micron nominal, avec la possibilité de fournir d'autres seuils sur demande.

APPLICATIONS

- Raffineries
- Pétrochimies
- Tuyauteries pour l'oxygène
- Divers gaz hautement purs pour l'industrie

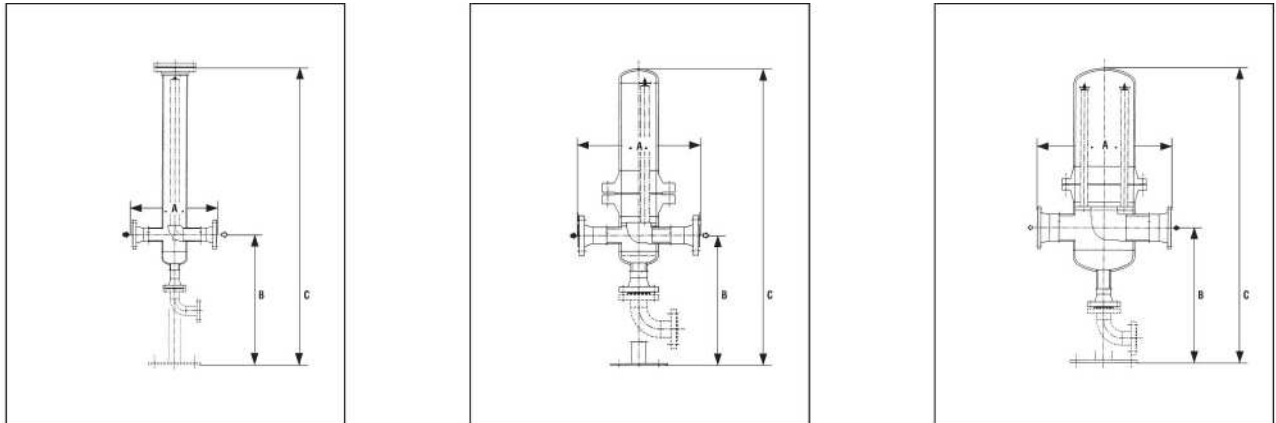
INFORMATIONS TECHNIQUES

- Média filtrant : bronze fritté poreux
- Support central : Fil profilé triangulaire en Inox 316L
- Embout : tube plein en bronze
- Soudure du bronze fritté : TIG
- Soudure entre bronze fritté et tube plein en bronze : TIG
- Efficacité du seuil de filtration absolue : > 99.9% à 20 micron
- Efficacité du seuil de filtration nominal : 98 % à 5 micron



CORPS DU FILTRE

L'élément filtrant OXOPOR doit être installé dans un corps de filtre adapté. Ce corps est réalisé dans le même état d'esprit de qualité et de sécurité que l'élément filtrant OXOPOR. Le corps de filtre est construit suivant les normes PED, ASME ou autres codes. Les internes critiques sont fabriqués en bronze anti-étincelle. Toutes les soudures sont contrôlées aux rayons « X » ou par liquides pénétrants. Les corps de filtre sont soigneusement nettoyés afin de retirer toutes substances combustibles, fermés et remplis d'azote à basse pression pour maintenir la propreté pendant le transport et jusqu'au moment de l'installation.



CONFIGURATIONS ET DEBIT OXYGENE RECOMMANDE

DN	MODELE	DEBIT MAXIMUM m ³ /h*	A mm.	B mm.	C mm.	FIG.
1"	FO-61-1-4750	35	560	120	720	1
2"	FO-62-1-4750	45	560	120	720	1
2"	FO-62-1-9500	90	560	480	1530	1
3"	FO-103-3-4750	135	600	600	1280	2
3"	FO-103-4-4750	180	600	600	1280	2
4"	FO-104-4-9500	360	850	750	1900	2
4"	FO-124-5-9500	410	950	750	1950	2
4"	FO-124-6-9500	500	950	750	1950	2
6"	FO-166-11-4750	500	1000	900	1700	2
6"	FO-166-11-9500	990	1000	900	2200	2
6"	FO-166-14-9500	1260	1000	900	2200	2
8"	FO-208-18-4750	810	1100	1100	1900	3
8"	FO-188-15-9500	1350	1100	1100	2400	3
8"	FO-208-18-9500	1730	1100	1100	2400	3
10"	FO-2010-19-9500	2000	1100	1200	2550	3
10"	FO-2410-24-9500	2700	1200	1250	2600	3
12"	FO-2612-40-9500	3800	1300	1250	2650	3
14"	FO-3214-60-9500	5400	1550	1350	2800	3

Les débits suggérés sont proposés sur les bases de 40 bar et à une température de 20°C avec une perte de charge inférieur à 0.1 bar

SUPPORT TECHNIQUE

Bea Technologies S.p.A. fabrique une large gamme de produits filtrants, en toute confidentialité utilisé à la satisfaction de clients dans le monde entier. Les experts techniques de BEA sont capables d'aider les clients à choisir les filtres ayant les meilleurs ratio couts/performances pour leurs applications.

Les éléments techniques contenus dans cette brochure sont donnés à titre informatif et peuvent être modifiés à tout moment sans préavis. L'utilisateur est seul responsable à déterminer si le produit est utilisable à son utilisation particulière et compatible avec ses propres méthodes d'utilisation.



Bea Technologies Spa Via Newton, 4 - 20016 Pero (Milano) ITALY
Tel +39 02 339271 FAX +39 02 3390713 e-mail: info@bea-italy.com
web: www.bea-italy.com